

САМОКЛЕЯЩИЕСЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ



1. **Склеивание и прочность клеевого соединения**
2. **Инструкции по приклеиванию к поверхностям из некоторых типов материалов**
3. **Инструкции по удалению самоклеящихся уплотнительных лент**

1. Склеивание и прочность клеевого соединения

Наибольшая прочность клеевого соединения достигается при условии соблюдения следующих условий:

- **подготовка поверхности**
- **температурный режим**
- **правильность использования.**

1.1 Подготовка поверхности

- a. Самоклеящиеся ленты не пригодны для работы с поверхностями, на которых имеется силикон, парафин или воск.
- b. Самоклеящиеся ленты не пригодны для использования с поверхностями, окрашенными с добавками вспомогательных материалов, снижающих прочность склеивания (силикон, парафин, воск или прочие вещества, препятствующие нормальному распределению жидкости по поверхности).
- c. Перед склеиванием необходимо удалить с поверхности пыль.
- d. Перед склеиванием необходимо очистить поверхность от растворителей.
- e. Поверхность должна быть сухой.
- f. Рекомендуется наносить клей на гладкие и ровные поверхности.
- g. При работе с неровными, шероховатыми поверхностями, рекомендуется использовать более толстые, выравнивающие самоклеящиеся уплотнительные ленты.
- h. При склеивании необходимо следить за тем, чтобы на поверхностях не происходили химические реакции (например, медные/марганцевые добавки вступают в химическую реакцию с резиновыми уплотнительными лентами).

1.2 Температурный режим

- a. Оптимальная температура для склеивания: от 20 до 30 °C в сухих местах. Не рекомендуется осуществлять работы при температуре ниже 10 °C.
- b. Рекомендуемая температура хранения: 18 °C при относительной влажности прилб.55%.

1.3 Использование

- a. Придавить с достаточной и постоянной силой.
- b. Перед нанесением необходимо тщательно очистить (обезжирить) инструменты, используемые для нанесения (и руки).
- c. В случае сильного воздействия на точки склеивания, необходимо учитывать, что максимальная прочность склеивания достигается через 24 часа после нанесения.
- d. Избегать постоянного натяжения в месте соединения.

2. Инструкции по приклеиванию к поверхностям из некоторых типов материалов

2.1 Материалы, препятствующие склеиванию

Несмотря на то, что хорошее соединение можно получить практически на всех типах материалов, необходимо заметить, что некоторые материалы обладают свойствами, препятствующими склеиванию. В число таких материалов входят, например, тефлон и материалы, содержащие силикон, а также неполярные пластмассы, такие как полиэтилен и полипропилен. Приклеивание к этим поверхностям является критичным: Увеличение прочности склеивания может быть достигнуто только при помощи предварительной механической, физической или химической подготовки, подходящей для данного типа материала (например, обработка коронным разрядом в случае с полиэтиленом и полипропиленом)

2.2 Пластмассовые/окрашенные поверхности

Обычно при работе с поверхностями из этих материалов никаких проблем не возникает, однако перед нанесением рекомендуется проверить совместимость материалов, поскольку существует вероятность отслоения ленты ввиду взаимодействия с поверхностью, на которую производится наклеивание, и самой лентой, например, по причине перемещения пластифицирующей добавки или ввиду выцветания поверхности. В частности, все указанное выше распространяется на самоклеющиеся ленты, которые должны быть удалены спустя некоторое время после нанесения, либо в том случае, если лента наклеивается на мягкий ПВХ.

Настоящая техническая информация соответствует текущему состоянию наших разработок. Перед использованием изделия рекомендуется проверить его пригодность для конкретных случаев использования.

САМОКЛЕЯЩИЕСЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ



2.3 Приклеивание к поверхностям из цветных металлов

Цветные металлы, например, свинец, кадмий, медь, латунь и никель: Перед использованием ленты необходимо проверить, вступают ли данные металлы в химическую реакцию с самоклеящейся лентой. После контакта с самоклеящейся лентой, такие поверхности могут, в результате химической реакции, изменить окраску.

Анодированный алюминий: После удаления ленты, на поверхности из анодированного алюминия могут остаться остатки клея.

Предварительная проверка: Используйте самоклеящиеся ленты только после предварительной проверки. Необходимо протереть поверхность тряпкой, смоченной в красящем пигменте. Если пигмент окрашивает поверхность, значит самоклеящаяся лента пригодна для использования с данным типом поверхности.

2.4 Предварительная подготовка поверхности

Для обеспечения оптимальной прочности склеивания, наклеивание должно производиться на чистые, сухие, обезжиренные поверхности.

Перед приклеиванием ленты необходимо очистить поверхность от веществ, препятствующих склеиванию, таких как пыль, противогрибковые вещества, жир или воск.

2.5 Подготовка самоклеящихся лент

Рекомендуется наносить ленты при комнатной температуре (прибл. 18-25 °C). Для того, чтобы получить оптимальную прочность соединения, необходимо достаточно сильно придавить ленту. Силу придавливания менять нельзя. (Нормальная высокая прочность склеивания достигается через несколько часов).

3. Инструкции по удалению самоклеящихся уплотнительных лент.

Иногда самоклеящаяся пленка используется неправильно. Удаление изделия после использования на открытом воздухе (т.е. при воздействии погодных условий и ультрафиолета) невозможно без применения специальных средств.

3.1 Подложка самоклеющейся ленты

Подложка самоклеющейся ленты вытягивается медленно и равномерно. Прежде чем приступить к удалению, возможно понадобится нагреть пленку при помощи фена для волос.

3.2 Остаток клея

Остаток клея удаляется постепенно:

a. Самоклеящиеся ленты на резиновой основе

Подкладка может быть удалена, самоклеящаяся лента все еще мягкая: удалить при помощи бензина-растворителя для химической чистки.

Подкладка хрупкая и надорванная, клей слегка затвердел: нагреть при помощи фена для волос, а затем аккуратно вытянуть, удалить остатки клея при помощи бензина-растворителя для химической чистки, либо размягчить при помощи бензина-растворителя для химической чистки по меньшей мере в течение одной минуты, а затем счистить пластмассовым скребком.

Самоклеящаяся лента очень сильно затвердела: Размягчить при помощи универсального

растворителя по меньшей мере в течение одной минуты, а затем счистить при помощи пластмассового скребка.

Самоклеящаяся лента очень сильно затвердела и описанные выше процедуры не помогли:

Размягчить при помощи специального растворителя по меньшей мере в течение одной минуты, а затем счистить при помощи пластмассового скребка.

b. Самоклеящиеся ленты на акриловой основе

Подкладка хрупкая и надорванная, самоклеящаяся лента слегка затвердела: нагреть при помощи фена для волос и аккуратно вытянуть.

Самоклеящаяся лента затвердела: по очереди попробуйте следующие растворители/смеси.

- бензин-растворитель для химической очистки
- смесь 50% этилацетата и 50% ксилола
- смесь 40% спирта, 40% бензина-растворителя для химической очистки и 20% ацетона
- специальный очиститель

Настоящая техническая информация соответствует текущему состоянию наших разработок. Перед использованием изделия рекомендуется проверить его пригодность для конкретных случаев использования.

САМОКЛЕЯЩИЕСЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ



Рекомендуемые растворители/смеси могут только размочить, но не растворить самоклеющуюся ленту. Рекомендуется сначала размягнуть ленту, и затем полностью удалить клей при помощи пластмассового скребка. После использования размягчающих составов, остатки вещества могут быть удалены при помощи ткани, пропитанной растворителем.

Во избежание повреждений поверхности, рекомендуется первоначально провести пробные работы в незаметном месте. Описанные выше работы проводить в хорошо вентилируемом помещении! Работы проводить в респираторной маске с газовым фильтром типа A2.

Сокращения, принятые для обозначения некоторых пластмасс (по DIN 7728)

PE:	Полиэтилен
PET:	Полиэфир (полиэтилентерефталат)
PP:	Полипропилен
PUR:	Полиуретан
PVC:	поливинилхлорид
H-PVC:	твердый ПВХ
W-PVC:	мягкий ПВХ

Настоящая техническая информация соответствует текущему состоянию наших разработок. Перед использованием изделия рекомендуется проверить его пригодность для конкретных случаев использования.